

¿Está su organización de alimentos y bebidas lista para conquistar la complejidad de la cadena de suministro?

Muchos de los fabricantes de alimentos y bebidas de hoy deben equilibrar la disponibilidad de materiales en constante cambio, las restricciones de estacionalidad y una cadena de suministro cada vez más fragmentada. Si su empresa tiene dificultades con estos desafíos para maximizar los niveles de servicio a la vez que reduce los costes y la huella medioambiental, no tiene por qué ser así.

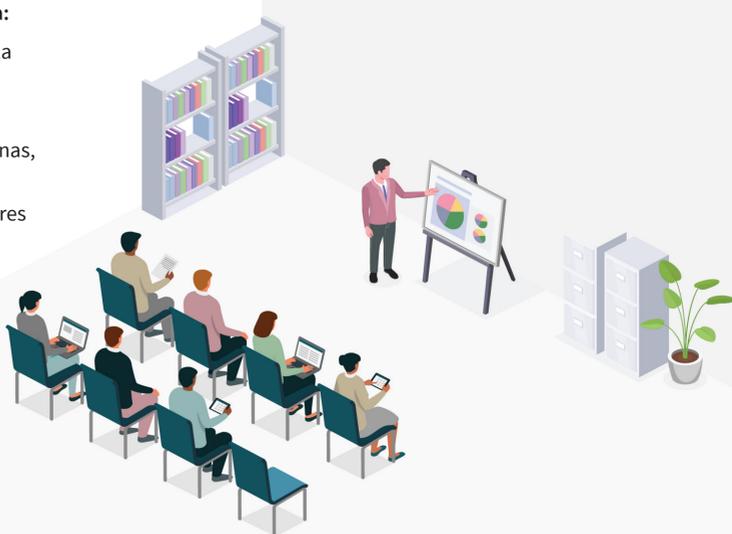
Conquiste sus desafíos de forma integral con herramientas modernas de planificación de la cadena de suministro

Planificación de la demanda

Contar con una visión precisa de la demanda puede ayudarle a prever cada artículo con confianza, basándose en el historial y la probabilidad futura, independientemente de si muestra un patrón de demanda coherente, un patrón estacional estándar o un patrón de demanda esporádico y no estándar.

Determinación de la previsión de demanda correcta:

- Previsión estadística avanzada que aplica la fórmula más adecuada por punto temporal
- Reglas de consumo y detección de la demanda
- Aprendizaje automático con fuentes de datos externas, como previsión meteorológica
- Perfiles de demanda con efectos previos y posteriores a la promoción
- Flujo de trabajo de ventas y planificación de operaciones sin problemas en una única plataforma

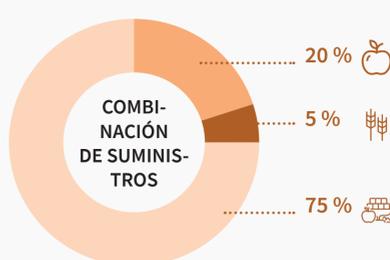


Planificación del suministro

Trabajar estrechamente con los proveedores y aprovechar las herramientas de planificación de la cadena de suministro le permite evaluar escenarios hipotéticos y comparar la viabilidad en el inventario, las ventas, la producción, el almacén y el análisis de compras, a fin de implementar un plan optimizado.

Determinación de la combinación de suministros adecuada:

- Planificación push-pull basada en restricciones y optimización del rendimiento
- Equilibrar los niveles de servicio y el coste de adquisición, fabricación, inventario y transporte
- Considerar las limitaciones impuestas por la vida útil en las estrategias de acumulación de existencias
- Optimización de las plantillas de corte en la industria cárnica
- Demanda consensuada basada en escenarios y plan de suministro

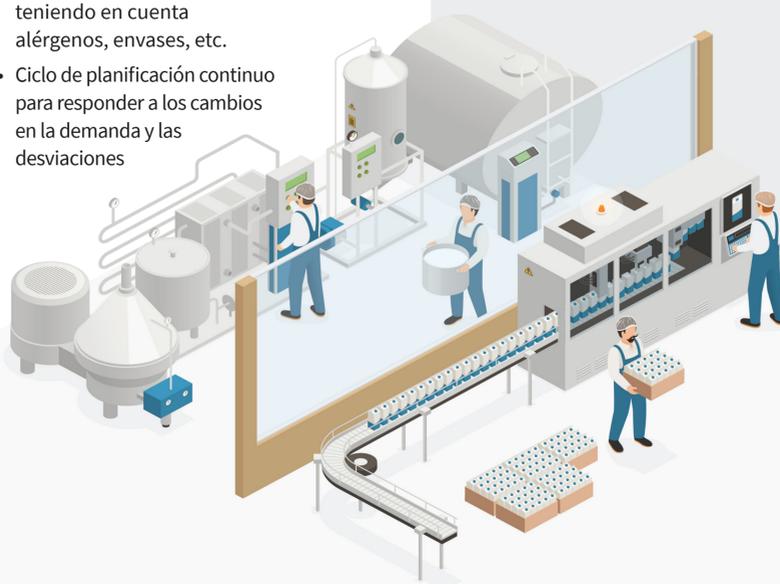


Programación de la producción

Si mezcla, combina, elabora, cuece, hace reaccionar o destila, debe poder realizar una programación basada en restricciones para optimizar el flujo de productos y la capacidad de recursos de recipientes, tanques y líneas. Los planificadores deben aplicar ajustes sobre la marcha para lograr cronogramas de producción precisos y optimizados.

Determinación de la combinación de suministros adecuada:

- Planificación de capacidad finita para un uso óptimo del equipamiento y el personal
- Sincronización push-pull de líneas de suministro, producción masiva y llenado/embalaje
- Capacidad única para considerar las capacidades de depósitos, silos, líneas de llenado, velocidades de flujo, etc.
- Reglas de secuenciación teniendo en cuenta alérgenos, envases, etc.
- Ciclo de planificación continuo para responder a los cambios en la demanda y las desviaciones



Haga más con menos equilibrando mejor la oferta y la demanda

Aunque no puede controlar los eventos externos, puede anticiparse a las condiciones futuras y aprovechar las tendencias emergentes. Dejando atrás los sistemas aislados y los conjuntos de datos desconectados, una plataforma de cadena de suministro totalmente conectada capaz de cumplir requisitos de planificación sofisticados puede ayudar a su empresa a posicionarse adecuadamente para lograr:



Planificación de la demanda

- Mayor precisión de previsión
- Niveles de inventario y volúmenes de producción acordes a promociones, estacionalidad y demanda de nuevos productos



Planificación del suministro

- Menos pérdida de demanda y producto después de su fecha de caducidad
- Menor dependencia de personas concretas en el personal de planificación
- Rendimiento maximizado de cultivos, ganado y leche
- Niveles de servicio óptimos, frente a los menores costes de abastecimiento, producción, inventario y transporte
- Respuestas basadas en datos a las interrupciones de la cadena de suministro



Programación de la producción

- Mejor utilización de depósitos, silos y capacidad de producción
- Mayor rendimiento durante menos horas de funcionamiento, con menos horas extra y una menor huella de carbono
- Responder a los cambios operativos inmediatamente
- Menor riesgo de contaminación cruzada
- Reducción del desperdicio de alimentos, agua, detergentes y tiempo

La cadena de suministro conectada

Los fabricantes de alimentos y bebidas saben que el éxito de la cadena de suministro depende de la capacidad de equilibrar eficazmente la oferta y la demanda. Sin embargo, la creación de previsiones precisas, la gestión del suministro y la optimización de la producción requieren la colaboración de múltiples partes involucradas.

Lea nuestro informe ejecutivo **“Achieving end-to-end supply chain collaboration and visibility in food and beverage manufacturing”** para obtener más información.

DESCARGAR AHORA →