

案例研究

Döhler 通过 Infor Production Scheduling 优化产能利用率

Döhler 是一家拥有 180 多年历史的家族企业，目前是天然原料和配料系统的生产商、营销商和供应商。Döhler 一开始是德国埃尔富特一家默默无闻的香料工厂，现已发展成为全球领先的企业，在全球各地拥有超过 48 座设施。



荷兰 Döhler's Roggel 工厂之前的生产调度非常简单，公司可以轻松依靠基于 Excel 的解决方案来管理储罐产能和利用率。这一流程足以满足工厂之前的调度需求，但后来的多次并购让公司的产品组合迅速扩大。这很快便导致 Roggel 工厂超负荷运转，管理层需要安排加班以满足生产线的需求。

许多 Döhler 的新 SKU 产品需要发酵，因此储罐的利用率每隔几天就会发生变化。由于无法对这些变化进行充分补偿，因此公司发现无法满足承诺的交付周期，而缺乏对自身设备使用情况的了解又进一步加剧了这一问题。产能过载和更高的吞吐量水平导致复杂性大幅提升，Excel 解决方案无法充分管理储罐的调度。为了克服这些挑战，Döhler 意识到需要有一种解决方案，使工厂能够实现其设备真正需要的变化和灵活性。

总部

德国达姆施塔特

行业

食品和饮料

员工人数

7,000+

Infor 产品

Infor® Production Scheduling

网站doehler.com

“如果没有 Infor Production Scheduling，我们就无法满足当前远超去年同期的需求（数量）。此外，我们对产能利用率的可见性也得到了显著改善。”

JAN TEN HAVE

Döhler Group 供应链集群负责人

Döhler 求助于 Infor Production Scheduling 来帮助优化其产能利用率。Döhler 供应链集群负责人 Jan ten Have 曾有过使用 Infor 解决方案的经验，在了解另一家组织的工厂如何成功使用 Infor Production Scheduling 进行储罐管理后，他意识到该解决方案可以帮助缓解 Döhler 的问题。

Infor Production Scheduling 使 Döhler 不仅能优化其产能利用率，还能直观地了解储罐的利用率，以便 Döhler 能优化对其他储罐的投资 — 该公司制定了“按需采购”的方法，可大幅降低成本和前期投资。Infor Production Scheduling 缩短了交付周期，这使 Döhler 获得了更多时间，能以更合理的方式进行新的油罐投资。

这是 Döhler 举措的一部分，旨在集中其供应链活动，促进协同效应，使公司能为全球客户简化新鲜产品和浓缩果汁的加工。由于 Roggel 工厂成功实施了 Infor Production Scheduling，Döhler 希望随着公司业务的持续增长，在该地区的其他工厂复制该解决方案。

业务挑战

- 满足快速扩大产品组合的需求
- 克服错过交付周期的情况并满足对额外加班的需求
- 更换无法满足运营复杂性要求的 Excel 解决方案

业务成果

- 通过优化储罐产能和利用率管理，满足日益增长的需求
- 成功将设备的变化和灵活性纳入生产调度
- 为新储罐的投资制定更具成本效益、更明智的方法

“我们在重新调度方面改善明显，这是由于储罐发酵的变化而产生的一个关键因素。由于 Infor 的实施，我们现在能更快预计储罐的需求，对客户的订单确认以及可靠性也显著提升。”

JAN TEN HAVE
Döhler Group 供应链集群负责人

了解详情



Infor 官方微信



Infor 是为特定行业提供商业云软件的全球领先供应商。
Infor 17,000 位员工正在帮助全球超过 175 个国家的逾 65,000 家组织/企业应对市场挑战，实现业务目标。了解更多信息，请访问 www.infor.cn。

版权所有 © 2023 Infor。保留所有权利。此处的文字信息和设计标志均为 Infor 和/或其关联公司及子公司的商标和/或注册商标。此处所列的所有其他商标均为其各自所有者的财产。

Infor 中国销售热线：4009203715；公司网址：www.infor.cn

INF-2408804-zh-CN-0623-1