

Votre entreprise agroalimentaire est-elle prête à surmonter la complexité de la supply chain?

De nombreux producteurs d'aliments et de boissons d'aujourd'hui doivent trouver un équilibre entre une disponibilité des matières premières en constante évolution, les contraintes saisonnières et une supply chain de plus en plus fragmentée. Si votre entreprise est confrontée à ces défis pour maximiser les niveaux de service tout en réduisant les coûts et l'empreinte environnementale, il n'est pas nécessaire d'en arriver là.

Relevez vos défis de manière globale grâce aux outils modernes de planification de la supply chain

Planification de la demande

Avoir une image précise de la demande peut vous aider à prévoir chaque élément en toute confiance, en fonction de l'historique et de la probabilité future, qu'il s'agisse d'un modèle de demande constant, saisonnier ou non standard.

Déterminer la bonne prévision de la demande:

- Prévission statistique avancée appliquant la meilleure formule d'ajustement par point dans le temps
- Règles de consommation et détection de la demande
- Apprentissage automatique à l'aide de sources de données externes telles que les prévisions météorologiques
- Profils de demande avec effets avant et après la promotion
- Un workflow sans faille pour la planification des ventes et des opérations ou Plan Industriel et Commercial dans une seule et même plateforme

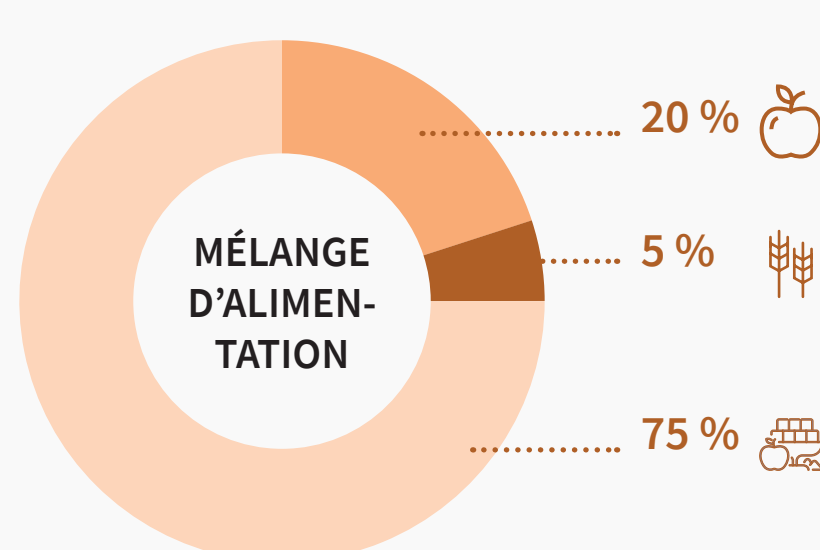


Planification des achats

Travailler en étroite collaboration avec les fournisseurs et tirer parti des outils de planification de la supply chain vous permet d'évaluer les scénarios de simulation et de comparer la viabilité entre le stocks, les ventes, la production, l'entrepôt et l'analyse des achats, afin que vous puissiez mettre en œuvre un plan optimisé.

Déterminer le bon dosage de l'offre:

- Planification push-pull basée sur les contraintes et optimisation du rendement
- Équilibrer les niveaux de service et les coûts d'approvisionnement, de fabrication, de stocks et de transport
- Prise en compte des contraintes de durée de conservation dans les stratégies de construction de stock
- Optimisation des schémas de coupe dans l'industrie des protéines
- Demande consensuelle et plan d'approvisionnement basés sur des scénarios

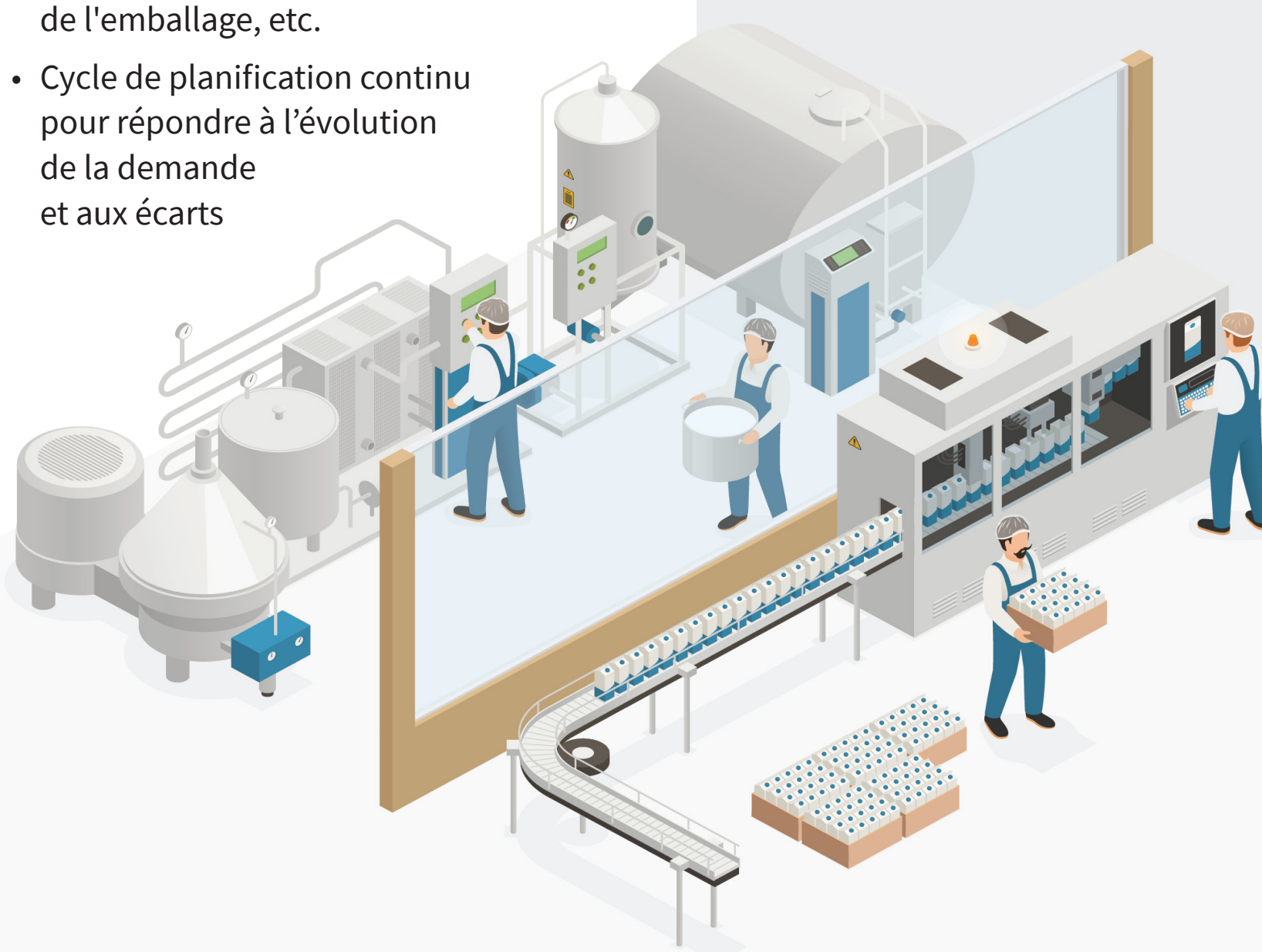


Ordonnancement de la production

Si vous mélangez, brassez, cuisinez, réagissez ou distillez, vous devez être en mesure d'effectuer une planification basée sur les contraintes pour optimiser le flux de produits et la capacité de ressources des cuves, réservoirs et lignes. Les planificateurs doivent effectuer des ajustements à la volée pour des calendriers de production précis et optimisés.

Déterminer le bon mélange d'approvisionnement :

- Planification limitée des capacités pour une utilisation optimale de l'équipement et de la main-d'œuvre
- Synchronisation push-pull des lignes d'approvisionnement, de production en vrac et de remplissage/conditionnement
- Capacité unique à prendre en compte les capacités des réservoirs, silos, lignes de remplissage, débits, etc.
- Règles de séquençage tenant compte des allergènes, de l'emballage, etc.
- Cycle de planification continu pour répondre à l'évolution de la demande et aux écarts



Faire plus avec moins en équilibrant l'offre et la demande

Bien que vous ne puissiez pas contrôler les événements extérieurs, vous pouvez anticiper les conditions futures et capitaliser sur les tendances émergentes. En s'éloignant des systèmes cloisonnés et des ensembles de données déconnectés, une plateforme de supply chain entièrement connectée qui répond à des exigences de planification sophistiquées peut permettre à votre entreprise d'atteindre :



Planification de la demande

- Précision accrue des prévisions
- Niveaux de stocks et volumes de production adaptés aux promotions, à la saisonnalité et à la demande de nouveaux produits



Planification des achats

- Moins de perte de demande et de produit après la date d'expiration
- Moins de dépendance vis-à-vis des individus parmi le personnel de planification
- Rendement maximal des cultures, du bétail et du lait
- Niveaux de service optimaux, en fonction des coûts d'approvisionnement, de production, de stocks et de transport les plus bas.
- Réponses basées sur les données aux perturbations de la supply chain



Ordonnancement de la production

- Meilleure utilisation des réservoirs, silos et capacité de production
- Un débit plus élevé pendant moins d'heures de fonctionnement, avec moins d'heures supplémentaires et une empreinte carbone plus faible
- Répondre immédiatement aux changements opérationnels
- Réduction du risque de contamination croisée
- Réduction du gaspillage de nourriture, d'eau, de détergents et de temps

La supply chain connectée

Les entreprises de l'agroalimentaire savent que le succès de la supply chain repose sur la capacité à équilibrer efficacement l'offre et la demande. Cependant, la création de prévisions précises, la gestion de l'approvisionnement et la rationalisation de la production nécessitent l'intervention de plusieurs parties prenantes.

Pour en savoir plus, lisez notre note de synthèse « **Obtenir une collaboration et une visibilité de bout en bout sur la supply chain** dans la fabrication de produits alimentaires et de boissons ».

[TÉLÉCHARGER MAINTENANT →](#)